|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 本表适用于自动扶梯与自动人行道的安装报检；本表一式两份，报检受理后，双方各留存一份。其中“□”由检验机构接件人填写。 | | | | | | | | | | | |
| **使用单位** |  | | | | | | **项目地点** |  | | | |
| **制造单位** |  | | | | | | **安装数量** | **台** | | | |
| **安装单位** |  | | | | | | **联系人/电话** |  | | | |
| 1. **制造资料**   如为复印件则须加盖电梯整机制造单位（或进口电梯国内代理商）公章或检验专用章 | | | | | | | | | **报检单位** | **检验机构确认** | |
| **接件人** | **检验员** |
| **\*1.配置说明**（每台电梯一份；应包含注1所述内容） | | | | | | | | |  |  |  |
| **\*2.《特种设备生产许可证》**（适用于境内制造单位；每个项目一份） | | | | | | | | |  |  |  |
| **3.型式试验证书**（附配置表，证书编号与配置说明一致，覆盖制造日期，相同证书可提供一份） | | | | | | | | | | | |
| 3.1电梯整机 | |  |  |  | 3.7楼层板 | | | |  |  |  |
| 3.2驱动主机 | |  |  |  | 3.8梯级链 | | | |  |  |  |
| 3.3控制柜 | |  |  |  | 3.9踏板链 | | | |  |  |  |
| 3.4梯级 | |  |  |  | 3.10滚轮 | | | |  |  |  |
| 3.5踏板 | |  |  |  | 3.11含有电子元件的安全电路 | | | |  |  |  |
| 3.6梳齿支撑板 | |  |  |  | 3.12可编程电子安全相关系统 | | | |  |  |  |
| **4.玻璃护壁板的钢化玻璃证明** | | | | | | | | |  |  |  |
| **5.扶手带破断强度试验报告（适用于公共交通型）** | | | | | | | | |  |  |  |
| **6.安装使用维护保养说明书**（每个型号一份）  应包含内容：安装、使用、维护保养说明（含工作制动器、附加制动器、驱动系统、梯路传动系统的检查调整内容）□，应急救援说明□ | | | | | | | | |  |  |  |
| **7.整机质量证明文件**（每台电梯一份；应包含注2所述内容） | | | | | | | | | 竣工后提交 | |  |
| **8.安装委托书**（需覆盖所有报检电梯） | | | | | | | | |  |  |  |
| **二、安装资料**（复印件时应加盖安装单位公章或者检验专用章） | | | | | | | | | | | |
| **\*1.安装单位的《特种设备生产许可证》（每个项目一份）** | | | | | | | | |  |  |  |
| **\*2.安装告知书(每台一份)** | | | | | | | | |  |  |  |
| **\*3.电梯相关建筑接口符合性声明（需覆盖该项目所有电梯）**  表明用于安装该电梯的驱动站、转向站、分离机房、出入口畅通区域等按照相关规定进行了土建交接，并且满足相关要求，加盖安装单位公章或者检验专用章 | | | | | | | | |  |  |  |
| **4.变更设计证明文件（适用于发生设计变更时），有由使用单位提出、经整机制造单位同意的见证** | | | | | | | | |  |  |  |
| **5.安装自检报告，由整机制造单位（或进口电梯的国内代理商）出具或盖章确认。** | | | | | | | | | 竣工后提交 | |  |
| **经核对，以上资料文件真实、准确、齐全，符合《电梯监督检验和定期检验规则》《TSG T7001-2023》的相关规定。**  技术负责人： 施工单位（盖章） | | | | | | 检验机构：天津市滨海新区检验检测中心  接件人： 日期： | | | | | |
| **经最终确认，以上资料文件齐全。**  检验人员： 日期： | | | | | |
| **注：**  注1、配置说明应包含的内容  （1）整梯的产品编号、型号；   1. 主要技术参数：名义速度、名义宽度、倾斜角、提升高度（适用于自动扶梯）、使用区段长度（适用于自动人行道）、工作类型、工作环境； 2. 驱动主机布置型式和数量、梯路传动方式、驱动主机与梯级（踏板或胶带）之间的连接方式、自动人行道踏面类型（踏板或者胶带）； 3. 主要部件和安全保护装置：需注明其产品名称、型号、制造单位名称、编号（制造批次号）、型式试验证书编号、制造日期。其中编号、制造批次号标注要求如下：   ①标注编号：驱动主机、控制柜；  ②标注编号或制造批次号：梯级、踏板、梳齿支撑板、楼层板、梯级链、踏板链、滚轮、含有电子元件的安全电路、可编程电子安全相关系统；  （5）附加制动器的型式、型号、编号；  （6）需加盖整机制造单位（或进口电梯的国内代理商）公章或检验专用章，并注明签发日期。  注2、整机质量证明文件应包含的内容  整机制造单位的《特种设备生产许可证》编号、电梯的设备品种、产品编号、型号，主要技术参数，安装单位的《特种设备生产许可证》编号、安装竣工日期、安装地点、电梯符合相关安全技术规范的声明；整机质量证明文件加盖整机制造单位（或进口电梯的国内代理商）公章或者检验专用章，并且注明签发日期。 | | | | | | | | | | | |